|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 11.05.2018** | | **REV01** |
| **Uygulama Sorusu:** Resmi verilen alüminyum veya demir doğramaların imalatını ve montajını yapınız. | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **Puanı** | **Aldığı Puan** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | | 2 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI** | |  |  |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | | 2 |  |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | | 2 |  |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | | 2 |  |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | | 4 |  |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | | 5 |  |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | | 5 |  |
| İmalat resmine uygun vidalı veya kaynaklı birleştirme yapar. | | 20 |  |
| Hareketli ve kilitleme tertibatının kullanılır olmasını sağlar(menteşe, kilit, sürgü vb.) | | 15 |  |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | | 5 |  |
| İmalatı yapılan doğramayı yerine montajını yapar. | | 20 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | |  |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | | 2 |  |
| **TOPLAM** | | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | |
| İş elbisesi | | | |
| Çelik burunlu ayakkabı | | | |
| İş ve kaynakçı eldiveni | | | |
| Deri kaynakçı önlüğü | | | |
| Deri kolluk | | | |
| Kaynak maskesi ve gözlüğü | | | |
| Koruyucu gözlük | | | |
| Emniyet Kemeri | | | |
| Baret | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Elektrik Ark Kaynak Redresörü |  | 1. Gazaltı kaynak ünitesi | |
| 1. Sütunlu matkap tezgahı |  | 1. Tepsi testere | |
| 1. Spiral taşlama makinesi |  | 1. Kaynak masası ve ekipmanları | |
| 1. Daire testere |  | 1. Akülü vidalama | |
| 1. El Frezesi |  | 1. El breyzi | |
| 1. Mengene |  | 1. Matkap uçları | |
| 1. El testeresi |  | 1. Pense | |
| 1. Nokta |  | 1. Şerit metre | |
| 1. Gönye |  | 1. Kumpas | |
| 1. Çelik cetvel |  | 1. Havşa matkabı | |
| 1. Çizecek |  | 1. Anahtar takımı | |
| 1. Tornavida takımı |  | 1. Kaynak çekici | |
| 1. Su terazisi |  | 1. Tel fırça | |
| 1. Çekiç |  | 1. Plastik çekiç | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | | | **ADET/MİKTAR** |
| 1. Soruda verilen imalat resmine uygun alüminyum veya demir profil çeşitleri | | |  |
| 1. Alüminyum veya demir doğrama için uygun bağlantı elemanları | | |  |
| 1. Alüminyum veya demir doğrama için uygun emniyet (kilit) elemanları | | |  |
| 1. Alüminyum veya demir doğrama için uygun sırdırmazlık elemanları | | |  |
| 1. Uygun boya | | |  |
| 1. İmalat resmi verilen metal doğramaya uygun malzeme listesi komisyonca belirlenir. | | |  |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |