|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:**  |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 11.05.2018** | **REV01** |
| **Uygulama Sorusu:** Resmi verilen parçanın imalatını yapınız. |
| **A. ÖN HAZIRLIK** | **Değerlendirme PUANI** | **Aldığı PUAN** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç - gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 |  |
| **B. UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | 2 |  |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | 2 |  |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | 2 |  |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun bükme işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine göre kıvırma işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine göre kordon çekme işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine göre vidalı birleştirme işlemini yapar. | 15 |  |
| Elektrik direnç kaynağı yöntemi ile sac malzemelerin kaynağını yapar.  | 12 |  |
| Oksi-Gaz, gaz altı, elektrik ark kaynakları veya lehim çeşitlerinden uygun olanını seçerek birleştirmeyi yapar. | 15 |  |
| TS EN ISO standartlarına uygun şekilde metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | 4 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMELER** |  |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 |  |
| **TOPLAM** | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından karşılanacaktır)** |
| İş elbisesi |
| Çelik burunlu ayakkabı |
| İş eldiveni |
| Koruyucu gözlük |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Direnç kaynak makinası
 |  | 1. Kenet makinesi
 |
| 1. Kollu Makas
 |  | 1. Giyotin makas
 |
| 1. Spiral taşlama makinesi
 |  | 1. Kordon makinesi
 |
| 1. Silindir makinesi
 |  | 1. Sütunlu matkap tezgahı
 |
| 1. Mengene
 |  | 1. Pense
 |
| 1. El breyzi
 |  | 1. Şerit metre
 |
| 1. El testeresi
 |  | 1. Kumpas
 |
| 1. Nokta
 |  | 1. Tel fırça
 |
| 1. Gönye
 |  | 1. Çelik cetvel
 |
| 1. Çizecek
 |  | 1. Eğe
 |
| 1. Plastik çekiç
 |  | 1. El makası
 |
| 1. Çekiç
 |  | 1. Matkap ve matkap uçları
 |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **ADET / MİKTAR** |
| 1. 1 mm DKP, krom veya galvanizli sac
 |  |
| 1. İşe uygun diğer malzemeler
 |  |
| 1. İşe uygun birleştirme elemanları
 |  |
| 1. Malzemelerin adet ve miktarları sınav komisyonunca belirlenir.
 |  |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |
|  |  |