|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla** 4 saat | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 11.05.2018** | | **REV 01** | |
| **Uygulama Sorusu: İş resmi verilen elde/ makinede ~~………………………….~~işini yapınız (Sınav sorusu komisyonca belirlenir)** | | | | |
| **A.(ÖN HAZIRLIK)** | | **Değerlendirme**  **Puanı** | | **Aldığı Puan** |
| ISG kurallarına uyar. | | 2 | |  |
| Uygulama aşamasında gerekli olan kişisel koruyucu ve donanımları kullanır. | | 2 | |  |
| Makine ve aletlerin, emniyet kurallarına uygun olarak çalıştığını kontrol eder. | | 2 | |  |
| İş resmine uygun malzeme ve aksesuar seçimi yapar. | | 2 | |  |
| Uygulaması yapılacak işin malzemelerini üretime hazır hale getirir. | | 2 | |  |
| **B.(UYGULAMA)** | |  | |  |
| İş resmine uygun olarak parça kesim listesini oluşturur. | | 4 | |  |
| Üretim planlamasına uygun olarak iş akış şemasını oluşturur. | | 4 | |  |
| Malzemenin kaba kesimini uygun makinede yapar. | | 4 | |  |
| İş parçasının yüzey ve kenar temizliğini ölçüsünde, ilgili makinelerde yapar. | | 6 | |  |
| İş resmine uygun olarak iş parçasının kenar işlemini, ilgili makinede yapar. | | 6 | |  |
| İş resmine uygun son ölçülendirme işlemini ve kontrolünü yapar. | | 6 | |  |
| İş resmine uygun markalama işlemini yapar. | | 8 | |  |
| El aletleri ve takımlarını uygun bir şekilde kullanır. | | 6 | |  |
| İş resmine uygun birleştirme tekniğini uygular. | | 9 | |  |
| İş resmine uygun olarak montaj işlemini yapar. | | 9 | |  |
| Montajı biten işin üst yüzey işlemlerini (perdah, zımpara, sistireleme boya vernik vb.) kurallarına uygun yapar. | | 9 | |  |
| İş resmine uygun aksesuar montajını yapar | | 9 | |  |
| **C. (UYGULAMA SONRASI)** | |  | |  |
| İşin, iş resmine uygunluğunu kontrol eder. | | 2 | |  |
| İşin üretim sonrası kalite kontrolünü yapar. | | 2 | |  |
| Kullanılan makine ve aletleri, iş bitiminde temizler, el takım ve aletlerini yerine yerleştirir. | | 2 | |  |
| İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyip, düzenlemesini yapar. | | 2 | |  |
| Fire olarak artan malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma işlemlerini yapar. | | 2 | |  |
| **TOPLAM** | | 100 | |  |
| **Notlar / Görüşler:** | | | | |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:** | | | | |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisitarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | |
| 1. İş elbisesi |  |  |  |
| 1. Kulaklık |  |  |  |
| 1. Toz maskesi |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük |  |  |  |
| 1. Eldiven |  |  |  |
| 1. İş ayakkabısı |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Daire testere makinesi |  |  |  |
| 1. Şerit testere makinesi |  |  |  |
| 1. Kalınlık makinesi |  |  |  |
| 1. Yatay delik makinesi |  |  |  |
| 1. Dikey delik makinesi |  |  |  |
| 1. Mengene |  |  |  |
| 1. Düz kalem takımı |  |  |  |
| 1. Çekiç |  |  |  |
| 1. Zımba tabancası |  |  |  |
| 1. Rende |  |  |  |
| 1. Şerit metre |  |  |  |
| 1. Gönye |  |  |  |
| 1. Kumpas |  |  |  |
| 1. Freze makinesi |  |  |  |
| 1. İşkence |  |  |  |
| 1. Dekupaj |  |  |  |
| 1. Kompresör |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** | | |
|  |  | | |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |